<Translation of Korean Patent Certificate No. 159054>

Patent Certificate

Patent No. 159054

Patent Application No. 95-011383 Patent Application Date 5/10/1995 Patent Registration Date 8/8/1998

Title of the invention: Manufacturing Method of Luminous Sticker Sheet with decorative effect

Patentee: Jae-Duck KIM

558 Kaejunli Wochonmyun Kyungsansi Kyungsangbukdo

Inventor: Jae-Duck KIM

Abstract

A luminous sticker having a decorative effect in the night or in a dark interior by luminescence, in addition to the decorative effect of the sticker itself is provided. A luminous layer (3) includes a light-emitting agent, and is formed of polyurethane synthetic resin that can form a film or mat layer. A surface protective layer (4) is formed by printing patterns on a surface of a transparent synthetic resin film by screen-printing. The printed surface is attached to the surface of the luminous layer by heating in order to protect the luminous layer and to make the patterns visible outside when the luminous layer emits light. For the luminous sticker, silicone or polyester coating is applied on a backing paper (1) that is made of paper or synthetic resin film. The light emitted from the luminous layer passes through the surface protective layer, which is made of transparent synthetic resin film and on which patterns are printed, to let the patterns, which is printed on the inner surface of the surface protective layer, visible outside.



특 허 증

특 허 제159054호

출원 번호 제 95-011383 호 출 원 일 1995년 05월 10일 등 목 일 1998년 08월 08일

발명의 명칭 장식효과를갖는발광스티커의제조방법

특 허 권 자 김재덕(540325-1671018) 경상북동 경산시 의촌면 계전리 558

발 명 자 김재덕(540325-1671018)

위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록되었음을 증명함.

1998년 08월 08일

특 허 청



1. 발명의 명칭

장식호구를 갖는 발광 스티컨의 제조방법

2. 드련의 간단한 설명

제1드는 본 발명 발광 스티커의 단면도이다.

드면의 주오부분에 대한 부호의 설명**〉**

] : 이렇대지

2 : 양면 접착지

3 : 발공충

4 : 프린 보호충

3. 발명의 상세한 설명

문 항공은 당시후다를 막는 발간 스피우의 계조합점에 관한 것으로, 곧 되 구체적으로는 이렇다지상에 당면 접확지를 접확시키고 그 위에 최고가 높고 말장 시간에 진 축단계를 참속하는 플리우레란데의 합성수지 발광충을 청성시킨 다음 장식무되자 인쇄된 합성수지 필름을 그 위에 접합시켜 구성한 장식호다를 갖는 발장 스피컨에 관한 것이다.

일반적으로 주택 사무실등의 주저생활공간에는 야간을 조명시설을 갖추고 있으나, 감작소된 정전이나 소공시에는 실내가 어두워 사물을 식별하기 어려우며 통해 비상구나 출입구와 전원 스위치의 위치를 찾지 못해 대형사고를 유발할 우려가 있게 된다. 뿐만 아니라 현대의 고충빌딩은 대부분 시멘토 구조골로 되어 있고 창문이 적어 날씨가 심하게 호린 경우, 낮임에도 불구하고 실내가 어두워 의부에서 들어오면 감작소란 어둠으로 인하여 엘리베이터나 계단의 위치를 분간할 수가 없어 불편하였다.

이와달은 문제점을 해결하기 의하여 중래에는 실내에 박상동이나 리동을 부가적으로 설치하거나, 조명소관치의 의치를 확인할 수 있도록 소의치 부의에 작 . 은 전구를 설치하여 점등 조는 점멸되도록 하였다.

그러나, 이의달은 방법은 전력의 불필요한 손실을 초래하고, 위치 확인수 단이 번째로을 뿐만 아니라 비용이 추가되는 문제점이 있었다. 한편, 일대 통청당소의 장식이나 더러워한 부분을 온려하기 의하여 그림으로 거화를 걸어 듣더니 스티커를 부착하는 방법이 자주 사용되고 있다. 그림나 소티커는 장식호과 이외에는 다른 호과가 없으며 무늬부는 일당에 의해 열객 되내되어 일정기간이 정과하면 더러워지고 야간에는 음안으로 의결할 수 없는 단점이 있다.

파라서, 본 발명의 목적은 소리가 고유의 장식호그를 가지면서 소등된 야 . 간 또는 어무운 실내에서도 발망에 의해 미려한 장식호그를 가지는 발랑 스티키 를 제공하는데 있다.

본 발명의 조 다른 목적은 상기 목적의 스티커를 비교적 저렴한 가격으로 제공하는데 있다.

상기 목적을 뿐만 아니라 용이하게 표출될 수 있는 또 다른 목적을 달성 하기 위하여 본 발명은 이렇대지상에 양면 접착지를 접착시키고 그 상부에 최도 가 높고 발당시간이 긴 축당대를 함유하는 폴리우레만데의 합성수지로 근성되는 발당충을 형성시킨 다음 그 위에 장식을 무늬가 인쇄된 합성수지필름을 접착시켜. 모기에 관계없이 보관 또는 이동이 편리하고 어두운 곳에서도 우아한 장식호다를 기골수 있게 된다.

이하. 본 발명의 장식호구를 갖는 발광 소리권의 제조방법을 구체적으로 설명하면 다음과 말다.

제1도는 분활명 스타켓의 단면도로서 일반적으로 사용되는 공지의 이렇대

지보여 중이 또는 경임의 합성공자 필름을 사용하되고 일면에 실리콘 로팅 또는 불리되스커로 로팅을 하여 양면 접착자 21의 표면에 표표되어 있는 점착계가 이형 리기는데 전이되어 출수되지 완해 한다.

본 발청의 구성으스중 필수으스는 최고자 높고, 발당시간에 인 축당제를 받소하는 불리오테란데 합성수지로 구성된 발강충(3) 상부를 이면에 장식무늬가 인쇄된 투성합성수지 필름으로 된 모든 보호충식(을 접학시킨 것으로, 발당충(3)은 자체적으로 접착력이 없지 때문에 양면 접착지(2)를 사용하여 이렇대지 ()의 발당충(3)과의 점착을 완벽하게 하도록 한다.

이와달이 양면 접착지(2)에 의해 일체화 된 발광충(3)과 표면 보호충(4)으로 구성된 본발명 스타리는 사용시 이렇대지(1)에서 분리되어 목적하는 곳에 견교히 부착할 수 있다.

분 발명에 사용되는 측광제는 본 발명자가 자체적으로 개발한 신급한 화 합물로서 현재까지 개발된 청광제와는 독성이 상이하고 열이나 광에너지에 의해 전의차가 발생하면 그 전의차에 의하여, 발광하고 전이가 안정되면서 발광하는 정 크가 관례치는 것이지만 공지의 청광예의 측광제 보다 최고가 10백 이상 높은 무 용한 물질이다.

촉근제의 참수량이 5중량% 미만인 경우에는 발광능력이 필어져 바람직

A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH

하지 못하고 요중됐고를 호파하늘 경우에는 성형(성이 필러적 물리우리판 수저의 -필통 또는 대트의 제조가 어렵다.

표한 발장충 1을 청성하는 물리우리만 함성수지는 축당계를 참수하여 말을 보는 대로층을 청성할 수 있는 분석이 있는 것이면 모두 사용 가능하며, 축장 체가 발장시 최도에 성향을 미치지 않도록 가능한 한 문과 통영한 것이 바람의하다.

모면 보호충식는 통상의 투명함성수진 필름의 일면에 스크린 인쇄방법으로 통정 모양이나 문양을 인쇄한 후, 인쇄된 면을 발공충(3)의 표면에 열절착하여 발광충(3)을 보호하면서 발광시 각종 무늬가 밖으로 표출하여 장식호과를 가질 수 있도록 한다.

이상과 같이 구성된 본발명 발광 스티커는 중이 포는 합성수지 필름의 이 형대지(1)에 실리콘 크림 포는 플리에스테르 크림을 하였으므로 양면 접착지(2)의 교육체가 이형대지(1)에 스크를지 않아 설계 이형대지(1)로 부터 발리할 수 있으 그 목적들에 부착시 접착성이 유수하다.

표한 발광총·있은 축광제의 물리우레란계의 합성수지가 균질로 혼합되고 용용 암출에 의해 일정의 무혜를 갖는 근상체를 형성하여 양면 접착지 있다 모면 보호총·수에 의해 결정학되어 있으므로 일체를 형성한다.

발공층(3)을 형성하는 축광제의 클리우레단제의 참성수지와의 공공물을 캐 스팅할때 그 구께는 특별히 제한하지는 않으나, 휘도를 나타내는 정도의 축공제를

The state of the s

당수할 수 있는 무기이면 아무런 문제는 없으며 취소형은 회터스 를 보더니 나이 또 조칭방법을 가운할 수 있다.

상급한 학점으로 여즈된 항광 스피리는 발판중에서 발광하는 및이 상목의 원내된 무늬를 가지는 투명 합성수지 필름의 표면 보호중이를 통과하여 의부로 발산하는의 표면 보호중이의 안쪽면에 인쇄된 장식호과를 가지는 버워먼지 문양 온 어무은 장스케이프 발판중 있에 의하여 언제나 불수있게 된다.

이상과 말이 분발명 말랑 소리처는 소리처의 크기를 조절함으로써 최도를 조절할 수 있으며 별도의 전원 없이 발광하여 미동의 역할을 하게 되고 장식호과 를 거둘수 있어 면리하고 유용한 것이다. 1. 특허정구의 범의

경기 인원인가의 경험 점취되고 발광충 의율 가격을 발광 소회적
의 첫번째

최도가 물고 발장시간이 긴 축당체를 클리우레만역의 합성수치에 설가하여 발광충 있을 청성하고, 발강충(S)의 상분에 장식을 무늬를 이면에 인의한 무명 합성수지 필름을 절착하여 표면 보호충 기을 청성받을 특정으로 하는 발장 소타기의 체조방법.

- 2. (정점) 제1항에 있어서, 발광층(3)은 축광제를 즐리우레란계의 합성수지에 대하여 5~10중량% 첨가함을 특징으로 하는 발광 스피커의 제조방법.
- 3. (삭제)
- 4. (살대)

C. 5. 6.

요. 약 서

를 발명은 장식호파를 가지는 빨라 스타리에 관한 것으로, 일면에 실 되곤 크림 또는 플라에스키로 크림한 이렇대지는 상에 양면 점학자 있을 열 합시키고, 최도가 높고 발망시간이 긴 축당계를 플라우웨함에의 합성수치에 대워.5~10중량이 검과하여 된 발망총 30을 청성하고 고 의에 장식은 무늬를 이면에 인쇄한 투명 합성수지 필름을 점착하여 표면 보호총(4)을 청성함으로 써 발망총(3)에서 발산하는 광에 의해 별도의 전원 없이 발망하여 미등의 역 할과 장식호파를 동시에 거들수 있는 것임.

用15

192

3 - 3

. چارونست